**zatwierdzam**

Kielce, dnia 2019-08-14

**ZAPROSZENIE**

do złożenia oferty cenowej w prowadzonym zgodnie z zasadą konkurencyjności postępowaniu na:

**„DOSTAWĘ SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC”**

w celu realizacji projektu pn. **„**EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO.
Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego**”**

współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

#### **Nazwa i adres Zamawiającego:**

|  |  |
| --- | --- |
| **Zamawiający:** | **Zakład Doskonalenia Zawodowego w Kielcach** ul. Paderewskiego 55, 25-950 Kielce  |
| **Prowadzący rozpoznanie (adres):** | **Zakład Doskonalenia Zawodowego w Kielcach** ul. Paderewskiego 55, 25-950 KielceBiuro Zakładuul. Śląska 9, 25-328 KielceGodziny pracy: Od poniedziałku do piątku w godzinach od 8:00 do 16:00 tel. 41/ 366-47-91, fax. 41/ 366-39-26, [www.zdz.kielce.pl](http://www.zdz.kielce.pl) e-mail: mjastrzebski@zdz.kielce.pl  |

1. **Postępowanie jest prowadzone w celu udzielenia zamówienia zgodnie:**

**-** z wytycznymi zawartymi w Komunikacie Wyjaśniającym Komisji [dotyczącym prawa wspólnotowego obowiązującego w dziedzinie udzielania zamówień, które nie są lub są jedynie częściowo objęte dyrektywami w sprawie zamówień publicznych](http://www.wmarr.olsztyn.pl/s/images/stories/Pliki/komunikat_wyjasniajacy_komisji.pdf) Dziennik Urzędowy UE (2006/C 179/02)

- wytycznymi w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 odnoszącego się do zasady konkurencyjności

- pomocniczo z uwagi na brak obowiązku stosowania - ustawą z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r., poz. 1986 ze zm.) zwanej dalej ustawą, w zakresie dokumentów wymaganych, badania i oceny ofert w tym wykluczenie wykonawcy odrzucenia oferty oraz prowadzonej procedury.

1. **Postępowanie prowadzone jest w oparciu o zapisy art. 24aa ust. 1 ustawy Zamawiający najpierw dokona oceny ofert, a następnie zbada, czy wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu oraz spełnia warunki udziału w postępowaniu.**

#### **Przedmiot zamówienia**

**DOSTAWA SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC**

1. **Przedmiotem zamówienia** jest dostawa sprzętu, wyposażenia i materiałów do pracowni CNC w CKZ Starachowice, ul. Kwiatkowskiego 4, 27-200 Starachowice, których zakres rzeczowy został określony w charakterystyce przedmiotu zamówienia - załącznik nr 1 do zaproszenia oraz w projekcie umowy – załącznik nr 5 do Zaproszenia, które stanowią integralną część Zaproszenia.
2. **Nazwy i kody przedmiotu zamówienia** określone zgodnie ze Wspólnym Słownikiem Zamówień CPV: 42000000-6 Maszyny przemysłowe, 42600000-2 Obrabiarki, 42630000-1 Obrabiarki do obróbki metali, 44316400-2 Drobne artykuły metalowe, 14600000-7 Rudy i stopy metali, 14622000-7 stal.

**3. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych. Postępowanie zostało podzielone na 3 zadania. Wykonawca ma prawo do złożenia oferty na wybrane przez siebie zadania:**

* 1. Zadanie nr 1 – sprzęt i wyposażenie,
	2. Zadanie nr 2 – artykuły ogólno-metalowe,
	3. Zadanie nr 3 – materiały do zajęć praktycznych,
1. Dostawa przedmiotu zamówienia do CKZ Starachowice, 27-200 Starachowice, ul. Kwiatkowskiego 4.
2. Wszelkie użyte, (w załączniku szczegółowa charakterystyka przedmiotu zamówienia), nazwy handlowe w opisie przedmiotu zamówienia prosimy traktować jako informacje uściślającą, wiążącą dla wykonawcy. Dopuszcza się zaoferowanie produktów równoważnych, co do ich jakości i docelowego przeznaczenia, wymiarów oraz spełnianych funkcji i walorów użytkowych. Zamawiający za produkty równoważne uzna takie, które spełnią minimalne parametry produktu wskazanego z nazwy handlowej. W przypadku przyjęcia przez Wykonawcę do wyceny produktów równoważnych to obowiązany jest do oferty załączyć wykaz tych produktów.
3. Termin realizacji zamówienia: 5 tygodni od podpisania umowy – dostawa jednorazowa.

**III. Określenie warunków udziału w postępowaniu:**

* + 1. Oferta zostanie uznana za spełniającą warunki, jeśli będzie:
1. zgodna w kwestii sposobu jej przygotowania, oferowanego przedmiotu i warunków zamówienia ze wszystkimi wymogami niniejszego Zaproszenia,
2. złożona w wyznaczonym terminie składania ofert.
	* 1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy złożą wraz z ofertą oświadczenia a wskazany wykonawca na żądanie Zamawiającego w terminie 2 dni od wezwania, przedłoży wymagane w Zaproszeniu dokumenty w zakresie:
3. spełnieniu warunków udziału w postępowaniu
4. braku podstaw do wykluczenia
5. potwierdzeniu spełnienia warunków przedmiotowych

**3.** Oświadczenia, o których mowa w pkt. 2 należy złożyć na wzorach załączników do Zaproszenia, załącznik nr 3 w zakresie dotyczącym spełnienia warunków udziału w postępowaniu, załącznik nr 4 przesłanek wykluczenia z postępowania.

1. **Opis warunków podmiotowych i sposobu dokonywania oceny spełniania tych warunków oraz braku podstaw do wykluczenia:**
	1. kompetencji lub uprawnień do prowadzenia określonej działalności zawodowej, o ile wynika to z odrębnych przepisów.

Zamawiający nie stawia warunku - Na potwierdzenie wykonawca złoży oświadczenie Załącznik nr 3

**Dla wszystkich zadań**

* 1. zdolności technicznej lub zawodowej wykonawcy w zakresie:
		1. doświadczenia :

wykaz dostaw wykonanych, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywanych, w okresie ostatnich 3 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wraz z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których dostawy zostały wykonane, oraz załączeniem dowodów określających czy dostawy zostały wykonane lub są wykonywane należycie, przy czym dowodami, o których mowa, są referencje bądź inne dokumenty wystawione przez podmiot, na rzecz którego dostawy były wykonywane, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych są wykonywane, a jeżeli z uzasadnionej przyczyny o obiektywnym charakterze wykonawca nie jest w stanie uzyskać tych dokumentów – oświadczenie wykonawcy; w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych nadal wykonywanych referencje bądź inne dokumenty potwierdzające ich należyte wykonywanie, powinny być wydane nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert.

Spełnienie warunku zamawiający uzna, jeżeli wykonawca wykaże, że wykonał dwie dostawy odpowiadające przedmiotowi zamówienia, o wartości dostawy:

1. dla Zadania nr 1: 35 000,00 złotych minimum brutto
2. dla Zadania nr 2: 3 000,00 złotych minimum brutto
3. dla Zadania nr 3: 7 500,00 złotych minimum brutto

z podaniem ich wartości, przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane, (załącznik 6). Do wykazu należy załączyć dokument potwierdzający, że dostawa została wykonana należycie.

* + 1. dysponowania osobami – Zamawiający nie stawia warunków. Na potwierdzenie wykonawca złoży oświadczenie Załącznik nr 3.
		2. sytuacji ekonomicznej i finansowej – Zamawiający nie stawia warunków. Na potwierdzenie wykonawca złoży oświadczenie Załącznik nr 3.
1. **Podstawy wykluczenia.**
	1. Wykonawca zostanie wykluczony z rozpoznania:
2. jeżeli jest powiązany z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym a Wykonawcą, polegające w szczególności na:
* uczestniczeniu w spółce, jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
* posiadaniu, co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
* pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
* pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.
1. art. 24 ust. 5 pkt 1 ustawy Zamawiający wykluczy z postępowania o udzielenie zamówienia publicznego wykonawcę, w stosunku do którego otwarto likwidację, w zatwierdzonym przez sąd układzie w postępowaniu restrukturyzacyjnym jest przewidziane zaspokojenie wierzycieli przez likwidację jego majątku lub sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 332 ust. 1 ustawy z dnia 15 maja 2015 r. - Prawo restrukturyzacyjne (t.j. Dz.U.2016 poz. 1574) lub którego upadłość ogłoszono, z wyjątkiem wykonawcy, który po ogłoszeniu upadłości zawarł układ zatwierdzony prawomocnym postanowieniem sądu, jeżeli układ nie przewiduje zaspokojenia wierzycieli przez likwidację majątku upadłego, chyba że sąd zarządził likwidację jego majątku w trybie art. 366 ust. 1 ustawy z dnia 28 lutego 2003 r. - Prawo upadłościowe (t.j. Dz.U.2015 r. poz. 233); - wymagany dokument; odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia na podstawie art. 24 ust. 5 pkt.1 ustawy;
	1. W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w w/w zakresie Wykonawca składa oświadczenie stanowiące Załącznik nr 4 do Zaproszenia.
	2. Jeżeli wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej zamiast dokumentów, o których mowa powyżej w pkt. 1) b), składa odpowiednio, że:
2. nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości,
3. Dokumenty, o których mowa powyżej w pkt. a) powinny być wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.
4. **Zamawiający dokona wstępnej oceny spełnienia wymaganych warunków Wykonawcy, którego oferta została najwyżej oceniona na podstawie załączonego oświadczenia. Następnie w wyznaczonym terminie wezwie tego wykonawcę, do złożenia dokumentów potwierdzających informacje w złożonym oświadczeniu.**
5. **Warunki wykluczające z udziału w rozpoznaniu**

 Z postępowania o udzielenie zamówienia wyklucza się wykonawców w przypadkach niespełnienia opisanych warunków podmiotowych.

1. **Informacje dotyczące warunków składania ofert.**
2. Niniejsze zaproszenie oraz wszystkie dokumenty do niej dołączone mogą być użyte jedynie w celu sporządzenia oferty.
3. Wykonawca przedstawia ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszym zaproszeniu.
4. Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty.
5. **Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć Wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w rozpoznaniu**
6. Oferta musi zawierać:

|  |  |
| --- | --- |
| x | **Oświadczenie woli (Oferta) zawiera:** |
|  | Ofertę cenową zgodną z załączonym formularzem ofertowym, którego wzór stanowi załącznik Nr 2 do niniejszego zaproszenia, |
|  | Oświadczenia o których mowa w rozdz. III (załącznik nr 3 i 4 Zaproszenia) |
|  | Pełnomocnictwo - Jeżeli oferta wraz z oświadczeniami składana jest przez pełnomocnika należy do oferty załączyć pełnomocnictwo upoważniające pełnomocnika do tej czynności.  |
| x | **Dokumenty i oświadczenia potwierdzające spełnienie warunków podmiotowych****składane na wezwanie Zamawiającego** |
| 4 | Oświadczenie o braku powiązania z Zamawiającym osobowo lub kapitałowo załącznik nr 6  |
| 5 | Odpisu z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, na wezwanie zamawiającego składa tylko wygrany wykonawca przed podpisaniem umowy |
| 6 | Cenę jednostkową brutto każdego produktu zgodnie ze szczegółową charakterystyką przedmiotu zamówienia stanowiącą załącznik nr 1 do zaproszenia na wezwanie zamawiającego składa tylko wygrany wykonawca przed podpisaniem umowy. |

1. Kolejność złożonych dokumentów w ofercie powinna odpowiadać kolejności określonej w pkt. 10. Niespełnienie tego wymogu nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty.
2. Wszystkie kartki złożonej oferty powinny być kolejno ponumerowane, a ilość kartek oraz wyszczególnienie załączników do oferty wpisana do formularza cenowego. Niespełnienie tego wymogu nie będzie skutkowało odrzuceniem oferty. Za kompletność złożonej oferty, która nie została ponumerowana oraz nie zostały wyszczególnione załączniki, Zamawiający nie bierze odpowiedzialności.
3. Dokumenty stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, należy w górnym prawym rogu oznaczyć zapisem: „Dokument stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa”, i muszą być dołączone do oferty w oddzielnej kopercie oznaczonej: „Dokumenty stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa”.
4. Wszystkie dokumenty składane z ofertą, oprócz pełnomocnictw, oświadczenia o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i oświadczenia o braku podstaw do wykluczenia, muszą być przedstawione w formie oryginału lub kopii poświadczonej „za zgodność z oryginałem” na każdej stronie zawierającej treść przez Wykonawcę (osobę/osoby upoważnioną do reprezentacji Wykonawcy wymienioną w dokumencie rejestracyjnym prowadzonej działalności gospodarczej) lub pełnomocnika. Pełnomocnictwa dołączone do oferty muszą być złożone w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie. Oświadczenie o spełnianiu warunków udziału w postępowaniu i oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia musi być złożone w formie oryginału.
5. Jeżeli pełnomocnik w imieniu Wykonawcy podpisuje także oświadczenie wiedzy o spełnieniu przez Wykonawcę warunków udziału Wykonawcy w postępowaniu, udzielone pełnomocnictwo ma zawierać upoważnienie do złożenia takiego oświadczenia.
6. Zamawiający wymaga, by dokumenty składane w ramach oferty były sporządzone w języku polskim. Jeżeli oryginalny dokument został sporządzony w innym języku wymaga się oprócz tego dokumentu złożenia jego tłumaczenia na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
7. **Informacja o sposobie porozumiewania się Zamawiającego z Wykonawcami oraz przekazywania oświadczeń lub dokumentów.**
8. Rozpoznanie o udzielenie zamówienia, z zastrzeżeniem wyjątków określonych w ustawie, prowadzi się z zachowaniem formy pisemnej. Zamawiający dopuszcza formę faksu. Po otwarciu ofert dopuszcza się formę elektroniczną. Strona, która otrzymuje dokumenty lub informacje faksem jest zobowiązana na żądanie strony przekazującej dokument lub informację, do niezwłocznego potwierdzenia faktu ich otrzymania. Numery telefonów i faksu prowadzącego postępowanie zostały podane w Części I  zaproszenia. Oferty składa się w formie pisemnej.
9. W przypadku braku potwierdzenia otrzymania wiadomości przez Wykonawcę, Zamawiający domniema, iż pismo wysłane przez Zamawiającego na numer faksu podany przez Wykonawcę zostało mu doręczone w sposób umożliwiający zapoznanie się Wykonawcy z treścią pisma.
10. Postępowanie o udzielenie zamówienia prowadzi się w języku polskim.
11. **Wskazanie osób uprawnionych do porozumiewania się z Wykonawcami.**
12. W sprawach prowadzonego postępowania osobą do kontaktu jest Maciej Jastrzębski tel. 41/ 366-47-91 w. 131
13. Dodatkowe wyjaśnienia i informacje dotyczące zamówienia można otrzymać w godz. od 08:00 do 15:30 pod wymieniony powyżej numerem telefonu lub osobiście w siedzibie prowadzącego postępowanie po uzgodnieniu telefonicznym.
14. Wszelkie pisma Zamawiający przyjmuje w dni robocze w godz. od 08:00 do 15:30 w siedzibie Zamawiającego.
15. **Termin związania ofertą**

Termin związania ofertą upływa po 30 dniach od daty terminu składania ofert.

1. **Wymagania dotyczące wadium**

Nie jest wymagane.

1. **Wymagania dotyczące zabezpieczenia**

Nie jest wymagane

1. **Opis sposobu przygotowania ofert.**
2. Oferta musi być sporządzona w języku polskim, pod rygorem nieważności w formie pisemnej.
3. Oferta powinna być sporządzona z uwzględnieniem wszelkich wymagań Zamawiającego, określonych w zaproszeniu.
4. Ofertę należy złożyć w zamkniętej kopercie, zapieczętowanej w sposób gwarantujący zachowanie w poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
5. Na kopercie oferty należy zamieścić następujące informacje :

**„DOSTAWA SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC**

**Numer sprawy: 57/ZK/2019/KKZ
Nie otwierać przed 2019-08-22 r. godz. 10:00**

1. W przypadku braku w/w informacji Zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia wynikające z tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą lub pocztą kurierską za jej nie otwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.
2. Przedmiotowe Zaproszenie znajduje się na stronie internetowej Zamawiającego i bazie konkurencyjności. Wykonawca przed złożeniem oferty zobowiązany jest zapoznać się z informacjami umieszczonymi na tej stronie, gdyż wszelkie informacje związane z zapytaniami do przedmiotowego rozpoznania oraz odpowiedzi na pytania wykonawców Zamawiający zamieści na tej stronie.
3. Ogłoszenie o zamówieniu zostało zamieszczone w siedzibie Zamawiającego – Tablica Ogłoszeń oraz na stronie internetowej Zamawiającego oraz bazie konkurencyjności od dnia 2019-08-14 do dnia 2019-08-22.
4. **Miejsce i termin składania ofert.**
5. Ofertę należy złożyć w siedzibie Zamawiającego, **sekretariat Biura Zakładu ul. Śląska 9,
25-328 Kielce** w terminie **do dnia 2019-08-22 godz. 10:00.**
6. **Otwarcie ofert odbędzie się w ostatnim dniu ich składania w pokoju 207, 25-328 Kielce ul. Śląska 9 o godz. 10.15.**
7. Oferta złożona po terminie zostanie zwrócona bez otwierania.
8. Zamawiający powiadomi o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców. Wybranemu Wykonawcy Zamawiający wskaże termin i miejsce podpisania umowy.
9. **Opis sposobu obliczenia ceny oraz opis kryteriów, którymi Zamawiający będzie się kierował przy wyborze oferty wraz z podaniem znaczenia tych kryteriów i sposobu oceny ofert.**
10. Oferta musi zawierać ostateczną, sumaryczną cenę obejmującą wszystkie koszty z uwzględnieniem wszystkich opłat i podatków (także podatku od towarów i usług) oraz ewentualnych upustów i rabatów. Przy dokonywaniu wyceny przedmiotu zamówienia należy uwzględnić wszystkie dane z opisu przedmiotu zamówienia. Do wynagrodzenia ryczałtowego ma zastosowanie art. 632 KC.
11. W związku z powyższym cena oferty winna zawierać wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania zamówienia niezbędne do wykonania zamówienia oraz wszystkie inne koszty, które będą musiały być poniesione przy wykonaniu zamówienia w zakresie opisanym w dokumentacji i zaproszeniu.
12. Cena musi być podana w **złotych polskich** cyfrowo i słownie, w zaokrągleniu do drugiego miejsca po przecinku.
13. W odniesieniu do Wykonawców, którzy spełnili postawione warunki komisja dokona oceny ofert na podstawie kryterium:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Nr kryt.** | **Opis kryteriów oceny** | **Znaczenie** |
| 1 | cena brutto | 100 % |

Najkorzystniejsza oferta w odniesieniu do tych kryteriów może uzyskać maksimum 100 pkt. 1%=1pkt.

Punkty przyznawane za kryteria będą liczone wg następujących wzorów:

|  |  |
| --- | --- |
| **Nr kryt.** | **Wzór** |
| 1 | Cena bruttoLiczba punktów = Cn/Cb x 100, gdzie: - Cn – najniższa cena spośród wszystkich ofert nie odrzuconych - Cb – cena oferty badanej |

1. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w niniejszym zaproszeniu i została oceniona jako najkorzystniejsza w oparciu o podane kryterium wyboru, podpisując umowę, której wzór stanowi załącznik do niniejszego zaproszenia.
2. **Informacja o formalnościach, jakie powinny zostać dopełnione po wyborze oferty w celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.**

### **Niezwłocznie po wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający jednocześnie zawiadomi Wykonawców, którzy złożyli oferty, o:**

1. wyborze najkorzystniejszej oferty, podając nazwę (firmę), albo imię i nazwisko, siedzibę albo miejsce zamieszkania i adres Wykonawcy, którego ofertę wybrano, uzasadnienie jej wyboru oraz nazwy (firmy), albo imiona i nazwiska, siedziby albo miejsca zamieszkania i adresy Wykonawców, którzy złożyli oferty, a także punktację przyznaną ofertom w przyjętym kryterium oceny ofert,
2. Wykonawcach, których oferty zostały odrzucone, podając uzasadnienie faktyczne,
3. Wykonawcach, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie faktyczne.
4. **Istotne dla stron postanowienia, które zostaną wprowadzone do treści zawieranej umowy w sprawie zamówienia publicznego, ogólne warunki umowy albo wzór umowy, jeżeli zamawiający wymaga od wykonawcy, aby zawarł z nim umowę w sprawie zamówienia publicznego na takich warunkach.**
5. Określa się wzór umowy stanowiący załącznik do zaproszenia.
6. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w postępowaniu zamówień uzupełniających do 50%.
7. **Wykonawcom nie przysługuje prawo wnoszenia odwołań.**
8. **Klauzula informacyjna dotycząca RODO**

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1), dalej „RODO”, informuję, że:

* administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Zakład Doskonalenia Zawodowego w Kielcach
* inspektorem ochrony danych osobowych w ZDZ jest Pan Maciej Jastrzębski*,* e-mail: iod@zdz.kielce.pl, tel. 41/ 366-47-91\*.
* Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. cRODO w celu związanym z niniejszym postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego;
* odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986);
* Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy Pzp, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia lub na okres przechowywania tych danych zgodnie z wytycznymi o dofinansowania z środków UE;
* obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy Pzp, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy Pzp;
* w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
* posiada Pani/Pan:
* na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących;
* na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych **\*\***;
* na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO \*\*\*;
* prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO;
* nie przysługuje Pani/Panu:
* w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych;
* prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO;
* na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.

\* Wyjaśnienie: informacja w tym zakresie jest wymagana, jeżeli w odniesieniu do danego administratora lub podmiotu przetwarzającego istnieje obowiązek wyznaczenia inspektora ochrony danych osobowych.

\*\* Wyjaśnienie: skorzystanie z prawa do sprostowania nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą Pzp oraz nie może naruszać integralności protokołu oraz jego załączników.

\*\*\* Wyjaśnienie: prawo do ograniczenia przetwarzania nie ma zastosowania w odniesieniu do przechowywania, w celu zapewnienia korzystania ze środków ochrony prawnej lub w celu ochrony praw innej osoby fizycznej lub prawnej, lub z uwagi na ważne względy interesu publicznego Unii Europejskiej lub państwa członkowskiego.

1. **Załączniki stanowiące integralną część zaproszenia**
2. Załącznik nr 1 - charakterystyka przedmiotu zamówienia
3. Załącznik nr 2 - oferta cenowa
4. Załącznik nr 3 i 4 - oświadczenie
5. Załącznik nr 5 - projekt umowy
6. Załącznik nr 6 - oświadczenie Wykonawcy

**Elżbieta Florek**

Główny specjalista ds. zamówień publicznych i kontraktowania wydatków

**Załącznik nr 1**

**CHARAKTERYSTYKA PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**Zad. 1. Artykuły CNC i wyposażenie**

1. **6 szt. -** Stacja TNC 640/620/320/iTNC 530 z pulpitem HEIDENHAIN, Pulpit programistyczny, Oprogramowanie TNC320/620/640/iTNC530, Dokumentacja użytkownika stacji programowania w pdf, Dokumentacja operatora i programisty dla sterowań TNC320/620/640/iTNC530 w pdf, Okablowanie USB, Klucz odblokowujący USB
2. **1 szt. - Skrzynka z narzędziami marki Yato** **YT-38951** + **Profesjonalne wkrętaki śrubokręty zestaw 18szt YATO** Skrzynka zawiera 80 szt. najczęściej używanych narzędzi ręcznych, przydatnych do utrzymania ruchu w hali produkcyjnej do drobnych prac w warsztacie mechanicznym lub garażu. Skrzynka wykonana z galwanizowanej blachy 0,6 mm.
Nasadki wykonane z wytrzymałej stali narzędziowej CrV 50BV30. Grzechotka posiada 72 zęby, wykonana ze stali CrV 6140, bity natomiast wykonano ze stali AISI S2.

**Zawartość opakowania:**

Nasadki 1/2": 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19 mm, L= 38 mm
Nasadki 1/4": 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm, L= 25 mm
Nasadka do świec 1/2", 21 mm
Grzechotka 1/2", 72T, L= 255 mm
Wkrętak do bitów 1/4", L= 150 mm
Uchwyt 1/4" do bitów 1/4"
Bity 1/4" płaskie: 3 mm (2szt.), 4 mm (2szt.), 5 mm (2szt.), 5.5 mm (2szt.), 6 mm (2szt.) długość L= 25 mm
Bity 1/4", PHILIPS: PH0, PH1 (2szt.), PH2 (2szt.), PH3 długość L= 25 mm
Bity 1/4", POZIDRIVE: PZ0, PZ1 (2szt.), PZ2 długość L= 25 mm
Wkrętaki płaskie: 5x75 mm, 6x100 mm, 8x150 mm
Wkrętaki PHILIPS: PH1x75 mm, PH2x100 mm
Klucze płasko-oczkowe: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 17, 19 mm
Imbusy HEX: 1.5, 2, 2.5, 3, 4, 5, 5.5, 6 mm
Imbusy TORX: T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40
Szczypce typ kombinerki 180 mm
Szczypce tnące boczne 160 mm
Szczypce wydłużone proste 160 mm
Szczypce hydrauliczne nastawne 250 mm
Młotek ślusarski 300g
Nożyk z ostrzem łamanym 18mm SK2
Ostrza zapasowe do nożyka z ostrzem łamanym 18 mm SK2

- **Profesjonalne wkrętaki śrubokręty zestaw 18szt YATO**

Zestaw osiemnastu profesjonalnych wkrętaków. Trzpień wykonany ze stali o symbolu S2, utwardzany do około 58 HRC. Powierzchnia trzpienia satynowana, końcówka robocza utwardzana i piaskowana (wzmacnia to stabilność grota). Rękojeść wykonana z odpowiednio dobranych tworzyw o różnych twardościach.

Przeznaczenie: do profesjonalnych prac montażowych w różnych branżach.

Zawartość opakowania:

Stojak

Wkrętaki precyzyjne płaskie: 2,4x50; 3x50

Wkrętaki precyzyjne krzyżowe: PH0x50; PH00x50

Wkrętaki precyzyjne torx: T5x50; T6x50; T7x50; T8x50; T9x50; T10x50

Wkrętaki płaskie: 6x38; 5x75; 6x100; 8x150

Wkrętaki krzyżowe: PH1x75; PH2x38; PH2x100; PH3x150

1. **4 szt. -** Zestaw wierteł HSS TiN kpl Ø1-Ø13

Wiertła ze stopu kobaltu to najwytrzymalsze wiertła do metalu. Wiertła posiadają 5% kobaltu, dzięki czemu mogą być wykorzystane do prac wiertniczych w najtwardszych materiałach: stali (V2A-Niro, V4A, CrNi) i w innych specjalnych stopach. Wiertło jest ogromnie wytrzymałe i odporne na wysokie temperatury.

Wiertła w metalowej kasecie z miejscem dla każdego wiertła.

średnice wierteł od 1,0mm do 13,0mm.
Kąt stożka 135 stopni, tolerancja średnicy: h8.

Do wiercenia w stali utwardzanej, nierdzewnej, odlewach itd.
Ponadto do wiercenia w innych metalach np. niklu, brązie, srebrze, graficie.

Zestaw zawiera następujące wiertła:
1,0 - 1,5 - 2,0 - 2,5 - 3,0 - 3,5 - 4,0 - 4,5 - 5,0 - 5,5 - 6,0 - 6,5 - 7,0 - 7,5 - 8,0 - 8,5 - 9,0 - 9,5 - 10,0 - 10,5 - 11,0 - 11,5 - 12,0 - 12,5 - 13,0mm

1. **2 szt. -** Klucz z zaciskiem kleszczowym ze stali specjalnej
**Wykonanie:**hartowane i ocynkowane.
**Zastosowanie:**Do nakrętek mocujących ER25,

Rozmiar: ER25,

1. **2 szt. -** ZESTAW PODKŁADEK RÓWNOLEGŁYCH do imadła CNC 150mm
Zestaw podkładek podporowych 150 x 10 mm- 12szt.
Stosuje się parami do ustawiania elementów w imadłach jako element
podporowy lub jako podkładki dystansowe.
Zestaw zawiera 12 szt podwójnych podkładek o różnej wysokości ,
zabezpieczonych w drewnianym pudełku .
Wykonane z wysokojakościowej stali stopowej
- twardość HRC 55-62 ,
- tolerancja pary - 0,01 mm.
- długość podkładki ; 150 mm
- grubości podkładek ; 10 mm .
- wysokości podkładek ;
14 ; 16 ; 18 ; 20 ; 22 ; 24 ; 26 ; 28 ; 30 ; 32 ; 35 ; 40 mm  - 12szt.
2. **1 szt. -** Frez HSS Ø4x51 - 2 ostrza Fenes Din 327 B
3. **1 szt. -** Frez HSS Ø20x104 - 4 ostrza Din 844 A
4. **1 szt. -** Frez HSS Ø5x52 - 2 ostrza Fenes Din 327 B
5. **10 szt. -** Frez grawerski Ø4 24440400 10
6. **1 szt. -** Głowica frezerska MITSUBISHI APX3000R162SA16SA
7. **10 szt. -** Płytka MITSUBISHI AOGT 123608PEFR-GM TF15
8. **5 szt. -** Nawiertak NWRc 2,5 DIN 333 A HSS 11200250
9. **5 szt. -** Nawiertak NWRc 3,15 DIN 333 A HSS 11200315 5
10. **5 szt. -** Nawiertak NWRc 5 DIN 333 A HSS 11200500
11. **3 szt. -** Zestaw frezów do aluminium HSS TiN do aluminium :

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi4 21600400

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi6 21600600

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi8 21600800

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi10 21601000

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi12 21601200

Frez trzpieniowy do alu. Z3 Din 844-K HSS-E fi16 21601600

1. **3 szt. -** Zestaw frezów do metalu HSS TiN do stali:

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi4 21750400

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi6 21750600

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi8 21750800

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi10 21751000

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi12 21751200

Frez trzpieniowy do stali Z4 Din 844-K HSS-E TiAlN fi16 21751600

1. **10 szt. -** Płytka WNMG 080404 EN do aluminiumIC20N ISCAR
2. **10 szt. -** Płytka SNMG 120408 EN do aluminium IC20 ISCAR
3. **2 szt. -** Zestaw Gwintowników i Narzynek typu CZB-31 HSS Fanar

Właściwości i zastosowanie: Zestaw gwintowników i narzynek z akcesoriami CZB-31

Narzędzia wykonane ze stali szybkotnącej HSS

Zestaw zawiera gwintowniki ręczne DIN-352/3 (3-sztukowe), narzynki DIN-EN 22 568, pokrętkę do gwintowników PBPc, oprawkę do narzynek PBGa, wkrętak RWWe

|  |
| --- |
| **Dane techniczne:** |
| Parametr | Wartość     |
| Gwintowniki  | M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 |
| Narzynki Ø25 x 9 mm | M3, M4, M5, M6, M8, M10, M12 |
| Pokrętka nr 1,5 | 2,5 ÷ 8 mm |
| Oprawka | Ø25 x 9 mm |
| Wkrętak | 4 x 90 mm |
| Waga | 1,52 kg |
| Kod produktu | Z1-031012-0000 |

1. **10 szt. -** Baterie AG13
2. **5 szt. -** Baterie LR44
3. **5 szt**. - Mikrometr MMZb 0-25.

Mikrometr zewnętrzny z końcówką z węglików spiekanych przeznaczony jest do pomiarów zewnętrznych z dokładnością do 0,01 mm. Możliwe jest zablokowanie mierzonego wymiaru dzięki blokadzie wrzeciona. Skala znajduje się na bębnie oraz na matowej tulei. W zestawie znajduje się: klucz nastawczy.

Dane techniczne:

- zakres pomiarowe 0-25 mm

- dokładność pomiaru - 0,01 mm

- płaskość - 0,006 mm

- siła zaciskająca sprzęgło - 5-10 N

- skok śruby bębna - 0,5 mm

1. **5 szt. -** Mikrometr MMWd 5-30

Mikrometr wewnętrzny szczękowy przeznaczony do wykonywania pomiarów wewnętrznych. Posiada szlifowane powierzchnie pomiarowe z węglika spiekanego. Mierzony pomiar można zatrzymać dzięki śruba blokującej. W skład zestawu wchodzi: kluczyk nastawczy oraz wzorzec otworów 4,997 mm którego zaleca się używać w temperaturze 20°C.

Skala z podziałką znajduje się na bębnie oraz chromowanej tulei.

Dane techniczne:

- zakres pomiarowy: 5-30 mm

- dokładność pomiaru - 0,01 mm

- skok linii śrubowej bębna - 0,5 mm

- siła sprzęgła zaciskającego: 1-6 N

1. **5 szt. -** Głębokościomierz MAGd 0-200

Dane techniczne:

- zakres pomiarowy 0-200 mm,

- dokładność odczytu - 0,02 mm,

- szerokość szczęk a - 100 mm,

- szerokość prowadnicy d - 11 mm,

- powierzchnie pomiarowe hartowane oraz docierane.

1. **5 szt. -** SUWMIARKA ELEKTRONICZNA MAUa-E VEC-8" 200/0.01
2. **1 szt. -** Średnicówka zegarowa Ø18-Ø35 z czujnikiem 43120035 Charakterystyka i dane techniczna Zakres pomiarowy .......................... 18-35mm Działka elementarna czujnika ...... 0.01mm Zakres pomiarowy czujnika .......... 3.0mm Tarcza czujnika ................................ Ø58mm Głębokość pomiaru ........................ 150mm Wymienne końcówki
3. **1 szt. -** Średnicówka zegarowa Ø35-Ø50 z czujnikiem 43120050

 Charakterystyka i dane techniczna

Zakres pomiarowy .......................... 35-50mm

Działka elementarna czujnika ...... 0.01mm

Zakres pomiarowy czujnika .......... 3.0mm

Tarcza czujnika ................................ Ø58mm

Głębokość pomiaru ........................ 150mm

Wymienne końcówki

1. **1 szt. -** Średnicówka zegarowa Ø50-Ø160 z czujnikiem 43120160

 Do precyzyjnych pomiarów średnic wewnętrznych i szczelin

Wyposażony w wymienne trzpienie pomiarowe i podkładki dystansowe o różnych rozmiarach

Sprężynujący mechanizm końcówki zapewnia samoczynne centrowanie

Wierzchołek pomiarowy ma pokrycie z węglików spiekanych

W komplecie ze wskaźnikiem zegarowym.

Dokładność ± 15 µm plus dokładność czujnika zegarowego wg DIN 878

Zakres pomiarowy 50-160 mm

Dokładność 0,01 mm

Głębokość mierzona 150 mm

Wysokość pomiaru od dna otworu 10 mm

Ilość trzpieni pomiarowych: 12

1. **1 szt. -** Szlifierka prosta przemysłowa. OSTRZARKA DO WIERTEŁ STALOWYCH 2-13MM PMW-1300 FANAR

Dane techniczne:

Wymiary: 305 x 172 x 180mm

Zakres średnic wierteł: 2 - 13mm

Zakres kątów wierzchołkowych: 85 - 140°

Zasilanie: 220 - 230V / 50Hz

Moc silnika: 90W

Prędkość obrotowa tarczy szlifierskiej: 6000obr./min

Tarcza: CBN#200

Tulejki: ER-20

Waga: 10kg

1. **1 szt. -** Zestawy płytek wzorcowych 47 szt. ISO3650/0. 43477047

Wykonane z hartowanej stali specjalnej. Szlifowane i docierane ręcznie. Dostarczane w drewnianym futerale.
DIN 861/2. Przeznaczone do kontroli i kalibracji czujników zegarowych, przymiarów warsztatowych itp.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Łączna ilość płytek | szt. | 47 |
| Zakres wartości | mm | 1.005 |
| Ilość płytek (odstęp co) | szt. | 1 (0.005 mm) |
| Zakres wartości | mm | 1.01-1.20 |
| Ilość płytek (odstęp co) | szt. | 20 (0.01 mm) |
| Zakres wartości | mm | 1.30-1.90 |
| Ilość płytek (odstęp co) | szt. | 7 (0.10 mm) |
| Zakres wartości | mm | 1.00-9.00 |
| Ilość płytek (odstęp co) | szt. | 9 (1.00 mm) |
| Zakres wartości | mm | 10.00-100.00 |
| Ilość płytek (odstęp co) | szt. | 10 (10.00 mm) |
|   |   |   |
| ***DIN 861/2***  | ***5272*** | -0109 |

1. **1 szt. - Piła taśmowa przecinarka do metalu Holzmann BS 275TOP + 2 szt. Podajnik rolkowy Holzmann RB9A + 10 litrów chłodziwa do piły taśmowej.**

Przecinarka do metalu BS 275TOP

**Cechy:**

-Wymiar taśmy: 2480x27x0,9mm,

-Wysokiej jakości, wykonany z żeliwa stół roboczy,

-Mocny 2-stopniowy z silnikiem przekładniowym zapewnia wysoką wydajność cięcia,

-Skrętne ramię piły umożliwia cięcie pod kątem do 45°,

-5-punktowe regulowane łożyska kulkowe zapewniają wysoką precyzję cięcia,

-Wytrzymała prowadnica żeliwna wyposażona w dźwignię zwalniającą oraz ogranicznik cięcia,

-W pełni regulowane ramię samoopuszczające - płynny posuw dzięki siłownikom,

-W standardzie posiada tensometr zegarowy - specjalny czujnik sprawdzający naciąg taśmy. W przypadku jej zerwania automatyczny wyłącznik przerwie pracę.

2 szt. **Podajnik rolkowy Holzmann RB9A**

Cechy:

Przenośna, mobilna konstrukcja

Możliwość rozszerzenia za pomocą łączników

|  |  |
| --- | --- |
| Liczba rolek | 9 rolek |
| Max. nośność | 130kg |
| Szerokość | 500mm |
| Regulowana długość | 500mm-1400mm |
| Regulacja wysokości | 600-1000mm |
| Waga | 39kg |
| Wymiary opakowania | 630x620x520mm |

1. **3 szt. -** Piła, taśma, brzeszczot do przecinarki Holzmann BS275TOP
2. **2 szt. -** Szczelinomierz listkowy 0,05-1, 13-częściowy

-Stalowy

-W pierścieniu

-Długość 200 mm

-Szerokość 12,7 mm

-Opis na każdym listku

-Listki w kształcie wydłużonym zaokrąglonym

-Rozmiary: 0,05-0,10-0,15-0,20-0,25-0,30-0,40-0,50-0,60-0,70-0,80-0,90-1,00 mm

**Zad 2. Artykuły metalowe i inne**

1. **2 szt. -** Szczotka druciana 4 rzędy drewniana 70040004
2. **3 szt. -** Pędzel krzywak 35mm. Pędzel krzywak szerokości włosia 35 mm nadaje się do malowania kątów i kaloryferów.

Długi drewniany trzonek ułatwia malowanie w trudno dostępnych miejscach.

1. **2 szt. -** Młotek bezodrzutowy 35mm 670g 68250035

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **ŚREDNICA OBUCHA :** | **DŁUGOŚĆ MŁOTKA :** | **DŁUGOŚĆ OBUCHA :** | **WAGA :** |
| D = 35 mm | L = 305 mm | L1 = 115 mm | 670 g |

1. **2 szt. -** Pilnik do metalu zdzierak płaski 150 mm RPSa 150/1
2. **2 szt. -** Pilnik do metalu zdzierak półokrągły 150 mm RPSc 150/1
3. **2 szt. -** Pilnik do metalu zdzierak kwadratowy 150mm RPSd 150/1
4. **2 szt. -** Pilnik do metalu równiak płaski 150 mm RPSa 150/2
5. **2 szt. -** Pilnik do metalu równiak półokrągły 150 mm RPSc/2
6. **2 szt. -** Pilnik do metalu równiak kwadratowy 150mm RPSd/2
7. **1 szt. -** Pistolet pneumatyczny do przedmuchiwania krótki
8. **1 szt. -** BASS WĄŻ 10X16 MM ZWIJANY PRZEWÓD PNEUMATYCZNY 15M

DANE TECHNICZNE:

średnica przewodu 10x16mm

max długość przewodu 15m

typ przewodu: zbrojony PU

zakończony szybkozłączem

maksymalne ciśnienie robocze 300psi

wylot 1/4"

średnica wewnętrzna 3/8"

1. **1 szt. -** SMAROWNICA RĘCZNA Z KOŃCÓWKAMI + KALAMITKI

- smarownica, przewód giętki, przewód sztywny, 3 kalamitki, 2 końcówki smarownicze.

1. **2 szt. -** PIŁA RĘCZNA DO METALU MILWAUKEE 305MM REGULACJA NAPIĘCIA Numer katalogowy: 48220050
2. **5 szt. -** Brzeszczot wymienny do piły ręcznej MILWAUKEE 305MM
3. **1szt. -** LIMIT Płyta traserska żeliwna 400x400 mm DIN 876/1 (19017-1207)

Charakterystyka produktu:

Wykonana ze specjalnego, starzonego żeliwa.

Stabilna konstrukcja żebrowa.

Obrobiona z dużą dokładnością wg tolerancji DIN 876/1.

Dane techniczne:

Wymiary 400x400mm, Masa 27kg

1. **1 szt. -** FREZY TRZPIENIOWE DO METALU 6mm 10szt - ZESTAW FREZÓW TRZPIENIOWYCH METALU KOMPLET PILNIKÓW OBROTOWYCH DO METALU - PILNIKI WOLFRAMOWE

Specyfikacja: A1225, H1232, L1228, F1225, E1220, A1020, H1025, C1020, G1020, D1009

1. **1 szt. -** Olej, smar do konserwacji maszyn 5 l. Środek stosowany do smarowania części maszyn, mechanizmów precyzyjnych występujących w przemyśle zmechanizowanym (tokarki, frezarki CNC).

**Zad 3. Materiały do zajęć praktycznych**

1. **6 szt. -** Pręt sześciokątny 20mmx1000mm PA6
2. **6 szt. -** Pręt sześciokątny 30mm x1000mm PA6
3. **6 szt. -** Pręt sześciokątny 50x1000mm PA6
4. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø16x1000mm PA6
5. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø20x1000mm PA6
6. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø40x1000mm PA6
7. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø50x1000mm PA6
8. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø20x1000mm MO58
9. **6 szt. -** Pręt okrągły Ø30x1000mm MO58
10. **6 szt. -** Pręt prostokątny 50x10x1000mm PA6
11. **6 szt. -** Pręt prostokątny 60x40x1000mm PA6
12. **6 szt. -** Pręt prostokątny 100x60x1000mm PA6
13. **4 szt. -** Blacha aluminiowa 2000x1000x6 łatwo spawalna

**Załącznik nr 2**

……………………………………….

 Pieczęć Wykonawcy

**O F E R T A C E N O W A**

Nawiązując do Zaproszeniana:

**„DOSTAWĘ SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC”**

w celu realizacji projektu pn.

**„**EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO

Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego**”**.

 współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.

Oferuję realizację przedmiotu zamówienia na Zadanie:

**Zadanie 1\*:**

**ogółem za cenę brutto razem:** …................................ zł

**słownie**: ...............................................................................................................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………… zł

**Zadanie 2\*:**

**ogółem za cenę brutto razem:** …................................ zł

**słownie**: ......................................................................................................................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………… zł

**Zadanie 3\*:**

**ogółem za cenę brutto razem:** …................................ zł

**słownie**: ......................................................................................................................................................................................................

……………………………………………………………………………………………………………………………………………………… zł

\* niepotrzebne skreślić

|  |
| --- |
| **Dane dotyczące Wykonawcy:** |
| Imię, nazwisko osoby (osób) upoważnionych do podpisania umowy: |  |
| Numer telefonu: |  |
| Numer NIP: |  |
| Numer REGON |  |
| Adres kontaktowy e-mail: |  |

* oświadczam, że cena brutto obejmuje wszystkie koszty realizacji przedmiotu zamówienia, w tym koszty transportu.
* oświadczam, że posiadam stosowne uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności objętej projektem umowy,
* oświadczam, że uzyskałem od Zamawiającego wszelkie informacje niezbędne do rzetelnego sporządzenia niniejszej oferty zgodnie z wymogami określonymi w projekcje umowy,
* oświadczam, że zapoznałem się z projektem umowy i nie wnoszę żadnych zastrzeżeń oraz uznaje się za związanego określonymi w niej zasadami, przez okres 30 dni od daty złożenia oferty,
* oświadczam, że zobowiązuję się w przypadku wyboru mojej oferty do zawarcia umowy na warunkach w miejscu i terminie określonych przez Zamawiającego.
* Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. - 13 lub art. - 14 RODO1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\*\*

\*\* W przypadku gdy Wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. - 13 ust. - 4 lub art. - 14 ust. - 5 RODO treści, oświadczenia Wykonawca nie składa (usunięcie treści oświadczenia np. przez jego wykreślenie).

1) rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1).

\* niepotrzebne skreślić

......................................... dnia ..............................

 miejscowość data

………………………………………………………………

imię i nazwisko, podpis osoby/ osób upoważnionych

do składania oświadczeń woli

**Załącznik nr 3**

**Zamawiający:**

**Zakład Doskonalenia Zawodowego**

**w Kielcach**ul. Paderewskiego 55, 25-950 Kielce

**Wykonawca:**

………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

**Oświadczenie wykonawcy**

**DOTYCZĄCE SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU**Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

**„DOSTAWA SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC”**

w celu realizacji projektu pn.

**„EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO**

**Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego”**

oświadczam, co następuje:

**INFORMACJA DOTYCZĄCA WYKONAWCY:**

Oświadczam, że spełniam warunki udziału w postępowaniu określone przez zamawiającego w zaproszeniu do składania ofert .

…………………………………………

*(podpis)*

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

……………………….……. *(miejscowość),* dnia ………….……. r.

…………………………………………

*(podpis)*

**Załącznik nr 4**

**Zamawiający:**

**Zakład Doskonalenia Zawodowego w Kielcach
ul. Paderewskiego 55,**

**25-950 Kielce**

**Wykonawca:**

………………………………………………………

*(pełna nazwa/firma, adres, w zależności*

*od podmiotu: NIP/PESEL, KRS/CEiDG)*

**Oświadczenie wykonawcy**

**DOTYCZĄCE PRZESŁANEK WYKLUCZENIA Z POSTĘPOWANIA**

Na potrzeby postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn.

**„DOSTAWA SPRZĘTU, WYPOSAŻENIA I MATERIAŁÓW CNC”**

w celu realizacji projektu pn.

**„EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO**

**Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego”**

oświadczam, co następuje:

**OŚWIADCZENIA DOTYCZĄCE WYKONAWCY:**

Oświadczam, że nie podlegam wykluczeniu z postępowania na podstawie na podstawie opisanych okoliczności w części III ust. - 5 zaproszenia.

…………………………………………

*(podpis)*

**OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODANYCH INFORMACJI:**

Oświadczam, że wszystkie informacje podane w powyższych oświadczeniach są aktualne
i zgodne z prawdą oraz zostały przedstawione z pełną świadomością konsekwencji wprowadzenia zamawiającego w błąd przy przedstawianiu informacji.

…………….……. *(miejscowość),* dnia …………………. r.

…………………………………………

*(podpis)*

**Załącznik nr 5**

PROJEKT UMOWY

**Nr 57/ZK/2019/KKZ/…**

Zawarta w dniu ………………………. 2019 roku w Kielcach pomiędzy:

##### **Zakładem Doskonalenia Zawodowego w Kielcach**

ul. Paderewskiego 55, 25-950 Kielce wpisanym do **rejestru przedsiębiorców w** Sądzie Rejonowym w Kielcach Wydział X Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego pod **numerem KRS 0000067987,** NIP 657-000-88-69 REGON 000512562

reprezentowanym przez :

1. ……………………………….
2. ……………………………….

zwanym dalej w treści Umowy **Zamawiającym**

a

……………………………………..

zwany dalej w treści Umowy **Wykonawcą**,

o następującej treści:

**§ 1**

1. Zamawiający kupuje, a Wykonawca sprzedaje sprzęt, wyposażenie oraz materiały do pracowni CNC w CKZ w Starachowicach zgodnie z zadaniem nr …… zwane w dalszej części umowy sprzętem w ilościach i rodzajach oraz zgodnie z wymogami określonymi w charakterystyce przedmiotu zamówienia, stanowiącej załącznik nr 1 do Zaproszenia, zwanej dalej charakterystyką.
2. Wykonawca oświadcza, że przedmiot sprzedaży, o którym mowa w ust.1 spełnia wymogi określone przez Zamawiającego w charakterystyce przedmiotu zamówienia.
3. Celem dostawy jest realizacja projektu pn. „EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego”.

**§ 2**

1. Wykonawca dostarczy sprzęt do Centrum Kształcenia Zawodowego w Starachowicach,
27-200 Starachowice, ul. Kwiatkowskiego 4.
2. Wykonawca dostarczy sprzęt jednorazowo w terminie do 5 tygodni od dnia zawarcia umowy.
3. Wykonawca powiadomi Zamawiającego co najmniej z dwudniowym wyprzedzeniem o terminie dostawy.
4. Zamawiający nie dopuszcza dostaw częściowych.
5. Zamawiający zastrzega sobie możliwość udzielenia Wykonawcy wyłonionemu w postępowaniu zamówień uzupełniających do 50% wartości zamówienia.
6. Wykonawca umożliwi Zamawiającemu sprawdzenie asortymentu w celu ich odbioru w miejscu dostawy. Sprawdzenie będzie polegało na upewnieniu się, że asortyment jest wolny od wad fizycznych, a w szczególności, że odpowiada wymogom określonym w charakterystyce. Na okoliczność odbioru zostanie sporządzony protokół.
7. Wykonawca zapewni takie opakowanie sprzętu, jakie jest wymagane, by nie dopuścić do jego uszkodzenia lub pogorszenia jego jakości w trakcie transportu do miejsca dostawy.
8. Sprzęt będzie oznaczony zgodnie z obowiązującymi przepisami, a w szczególności znakami bezpieczeństwa.
9. Wykonawca wyda Zamawiającemu wszelkie niezbędne dokumenty, które dotyczą sprzętu, przede wszystkim karty gwarancyjne, instrukcje obsługi i atesty.
10. Odbiór jakościowy i ilościowy nastąpi w dniu dostawy, na podstawie dokumentu sporządzonego przez Wykonawcę, określającego nazwę i ilość przedmiotu zamówienia zgodnie z procedurą określoną w ust. 6.

**§ 3**

1. Strony ustalają cenę za sprzęt na podstawie oferty dla zadania ……….w kwocie **…….. zł brutto** (słownie: ………). Cena obejmuje koszty transportu.
2. Zapłata ceny nastąpi po dostawie sprzętu i jego odbiorze oraz po otrzymaniu przez Zamawiającego faktury VAT/rachunku wraz z bezusterkowym protokołem odbioru, o którym mowa w § 2 ust. 6, przelewem na konto bankowe Wykonawcy wskazane w fakturze/rachunku.
3. Zamawiający dokona zapłaty, na podstawie faktury/rachunku w terminie do 30 dni od dnia otrzymania przez Zamawiającego prawidłowo wystawionej faktury.
4. Wykonawca, na fakturze/rachunku, zobowiązany jest zamieścić informację o numerze umowy
i nazwie projektu.
5. Faktura będzie zawierać szczegółowe pozycje zawarte w charakterystyce.
6. Zamawiający dokona zapłaty za faktycznie dostarczone ilości przedmiotu zamówienia według cen jednostkowych, które zostaną określone przez Wykonawcę w dniu podpisania umowy.

**§ 4**

1. Wykonawca udziela rękojmi na sprzęt będący przedmiotem umowy na okres 24 miesięcy od dnia dostawy. Wykonawca udziela gwarancji na sprzęt określony w charakterystyce na okres 24 miesięcy oraz zgodnie z zaleceniami producenta. Warunki gwarancji nie mogą nakładać na zamawiającego żadnych obowiązków finansowych, od których uzależnia się warunki gwarancji.
2. Odpowiedzialność z tytułu gwarancji obejmuje zarówno wady powstałe z przyczyn tkwiących w sprzęcie w chwili dokonania odbioru przez Zamawiającego jak i wszelkie inne wady fizyczne sprzętu powstałe po jego odbiorze, pod warunkiem, że wady te ujawnią się w ciągu terminu obowiązywania gwarancji.
3. W ramach gwarancji, Wykonawca zapewni bezpłatny serwis sprzętu. W przypadku awarii wymagającej naprawy Wykonawca odbierze sprzęt wadliwy z miejsca użytkowania, następnie dostarczy w to miejsce sprzęt naprawiony lub wolny od wad. Wykonawca dokona powyższego odbioru i zwrotu na własny koszt. Czas naprawy lub wymiany na wolny od wad wynosi do 21 dni.
4. Uprawnienia z tytułu rękojmi określają przepisy K.C.

**§ 5**

1. W przypadku nie wykonania lub nie należytego wykonania umowy przez Wykonawcę Zamawiający może naliczyć karę umowną w następujących przypadkach i wysokościach:
	1. za opóźnienie w przekazaniu przedmiotu umowy w wysokości 0,5 % ceny za każdy dzień opóźnienia,
	2. za opóźnienie w usunięciu wad stwierdzonych przy odbiorze lub w okresie rękojmi w wysokości 1 % ceny za każdy dzień opóźnienia licząc od dnia wyznaczonego na usunięcie wad.
	3. za odstąpienie od umowy przez Zamawiającego z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy
	w wysokości 10 % ceny.
2. O nałożeniu kary umownej, jej wysokości i podstawie jej nałożenia Zamawiający będzie informował Wykonawcę pisemnie w terminie 14 dni od zaistnienia zdarzenia stanowiącego podstawę nałożenia kary.
3. Zamawiający zastrzega sobie prawo dochodzenia odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych Kodeksu Cywilnego, jeżeli wartość powstałej szkody przekroczy wysokość kary umownej.

**§ 6**

1. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy w przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania przez Wykonawcę obowiązków, a w szczególności w przypadku:
	1. opóźnienie w dostawie asortymentu trwającej ponad 14 dni,
	2. opóźnienie w wymianie wadliwego asortymentu trwającej ponad 14 dni,
2. W przypadku, o którym mowa w ust.1 Zamawiający może odstąpić od umowy w terminie 30 dni od daty powzięcia informacji o zaistnieniu zdarzenia będącego podstawą odstąpienia. Wykonawca ma prawo do wynagrodzenia za sprzęt dostarczony zgodnie z umową do dnia odstąpienia od umowy.
3. Oświadczenie o odstąpieniu od umowy powinno mieć formę pisemną.

**§ 7**

Strony dopuszczają możliwość dokonania zmiany zawartej Umowy w przypadku, gdy konieczność wprowadzenia zmian wynika z okoliczności, których nie można było przewidzieć w chwili zawarcia Umowy tj:

1. Zmianą powszechnie obowiązujących przepisów prawa lub wynikających z prawomocnych orzeczeń lub ostatecznych aktów administracyjnych właściwych organów – w taki zakresie, w jakim będzie to niezbędne w celu dostosowania postanowień Umowy do zaistniałego stanu prawnego lub faktycznego.
2. Siłą wyższą – rozumianą jako wystąpienie zdarzenia nadzwyczajnego, zewnętrznego, niemożliwego do przewidzenia i zapobieżenia, którego nie dało się uniknąć nawet przy zachowaniu należytej staranności, a które uniemożliwia Wykonawcy wykonanie jego zobowiązania w całości lub części. W przypadku wystąpienia siły wyższej Wykonawca zobowiązany jest dołożyć wszelkich starań w celu ograniczenia do minimum opóźnienia w wykonywaniu swoich zobowiązań umownych, powstałego na skutek działania siły wyższej.
3. Zmianą wniosku o dofinansowanie projektu „EDUKACJA USTAWICZNA ŚCIEŻKĄ ROZWOJU ZAWODOWEGO Kształcenie i doskonalenie zawodowe osób z województwa świętokrzyskiego”. zaakceptowaną przez Instytucję Zarządzającą w zakresie, w jakim zmiana ta ma wpływ na wykonanie przedmiotu Umowy.
4. Zmian zapisanych w zaproszeniu do składania ofert.

**§ 7**

Zważywszy na fakt, że przedmiot umowy ma być sfinansowany ze środków pochodzących z funduszy Unii Europejskiej, Zakład Doskonalenia Zawodowego zastrzega sobie możliwość ograniczenia zakresu dostawy, jeżeli z przyczyn niezależnych od Zakładu Doskonalenia Zawodowego wysokość środków na sfinansowanie zamówienia zostanie zmniejszona. W przypadku zmniejszenia zakresu dostawy Wykonawca otrzyma wynagrodzenie w wysokości proporcjonalnej do ilości zrealizowanej dostawy i zrzeka się dochodzenia roszczeń odszkodowawczych związanych z ograniczeniem zakresu dostawy.

**§ 8**

Zmiana postanowień niniejszej umowy może nastąpić za zgodą obu stron wyrażoną na piśmie pod rygorem nieważności takiej zmiany.

**§ 9**

Właściwym do rozpoznania sporów wynikłych na tle realizacji niniejszej umowy jest sąd powszechny właściwy dla siedziby Zamawiającego.

**§ 10**

* + - 1. W sprawach nieuregulowanych niniejszą umową obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego.
			2. Integralne części niniejszej umowy stanowi oferta Wykonawcy oraz Zaproszenie do złożenia oferty wraz z załącznikami.

**§ 11**

Umowa niniejsza sporządzona została w 2 jednobrzmiących egzemplarzach, po 1 egzemplarzu dla każdej ze stron.

**WYKONAWCA** **ZAMAWIAJĄCY**

**Załącznik nr 6**

……………………………………………

Miejscowość i data

...........................................................

Pieczęć adresowa

.....................................................

NIP / Regon

**Oświadczenie Wykonawcy**

Oświadczamy, iż ubiegając się o udzielenie zamówienia (nr sprawy: 57/ZK/2019/KKZ), nie jesteśmy powiązani z Zamawiającym – Zakładem Doskonalenia Zawodowego z siedzibą w Kielcach osobowo lub kapitałowo w rozumieniu zapisów Wytycznych w zakresie kwalifikowania wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020 z dnia 19.07.2017 r.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy a wykonawcą, polegające w szczególności na:

1. uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej;
2. posiadaniu co najmniej 10 % udziałów lub akcji;
3. pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika;
4. pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli z n/w osobami:
	1. Prezes Zarządu - Jerzy Wątroba
	2. Członek Zarządu - Dariusz Wątroba
	3. Członek Zarządu - Joanna Ząbek
	4. Przewodnicząca - Elżbieta Florek
	5. Członek - Paulina Dulny
	6. Członek - Magdalena Barańska
	7. Członek - Maciej Jastrzębski

……………………………………………………………………………

podpisy osób upoważnionych do składania

oświadczeń woli w imieniu oferenta